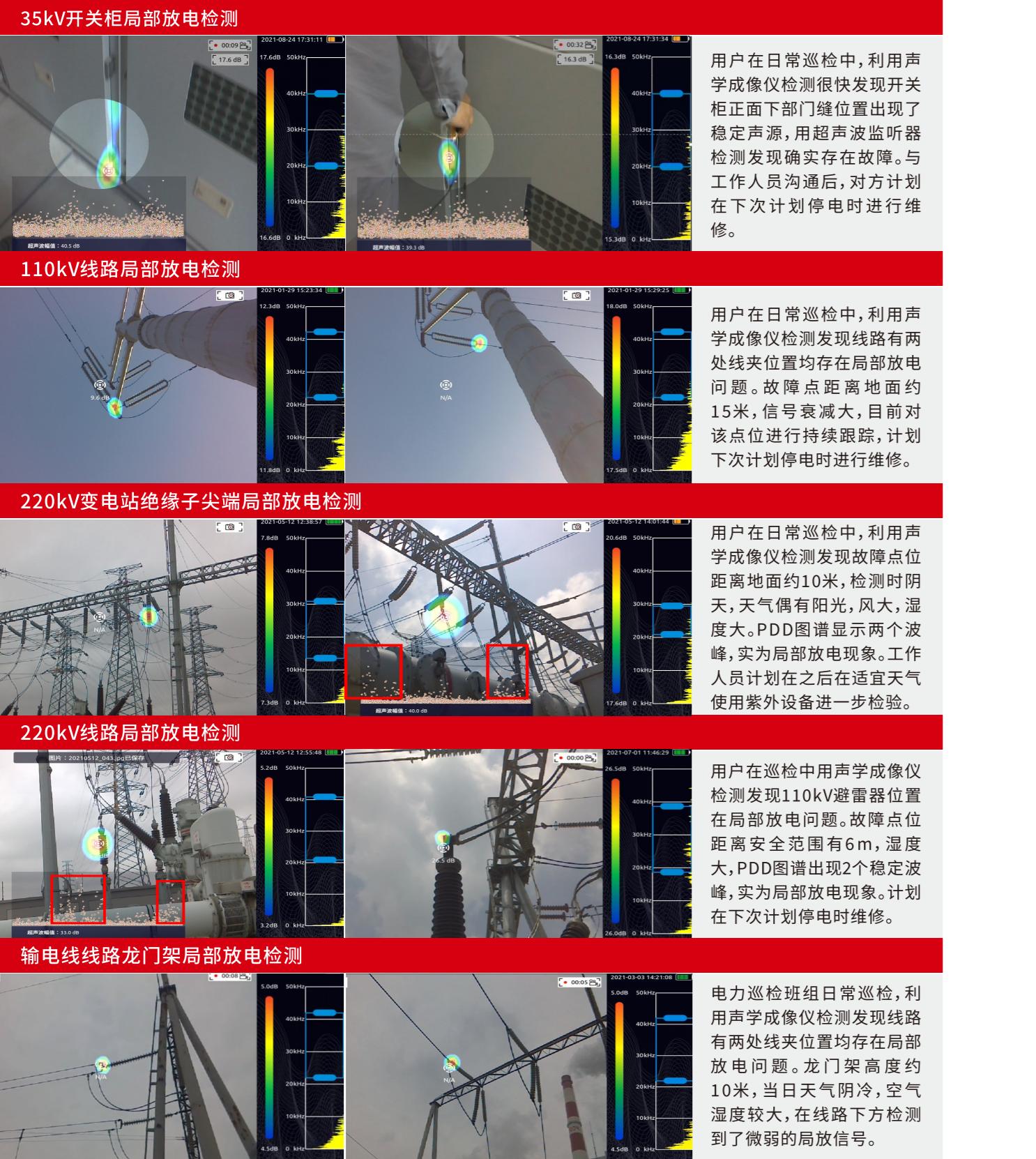


局放应用案例



UNI-T

测量
美好声音

优利德科技(中国)股份有限公司
专业 测 试 测 量 仪 器 仪 表

www.uni-trend.com.cn

欢迎拨打客服热线
400-876-7822



UT568A视频二维码



优利德官方微信

让隐形的故障“被看见”

UT568A 声学成像仪



UT568A 声学成像仪



坚固

IP54防护等级, 满足多场景使用

准

128通道远距离实时精准识别故障点, 让故障看得见

快

62°声像视角, 25FPS刷新率, 即时成像快速扫描发现故障点

宽

2kHz-48kHz频率可调

全

视频、拍照、录音, 测试结果全方位记录数据, 还可导入PC端

稳

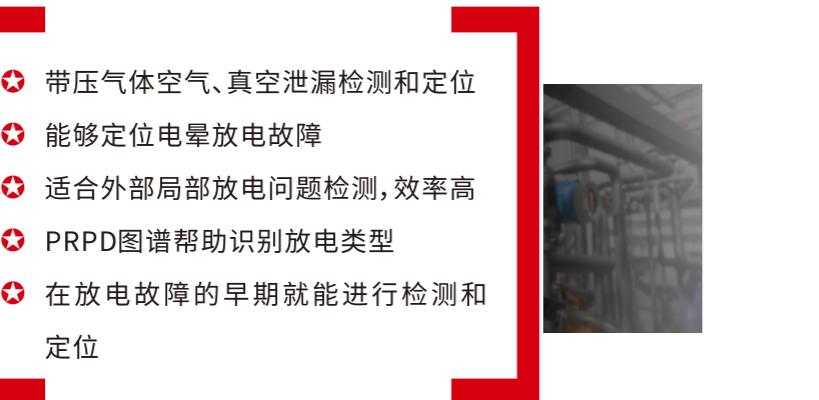
两倍聚焦, 精准检测, 防止周边干扰

直观

声像图+声音大小数据, 故障位置一目了然

简

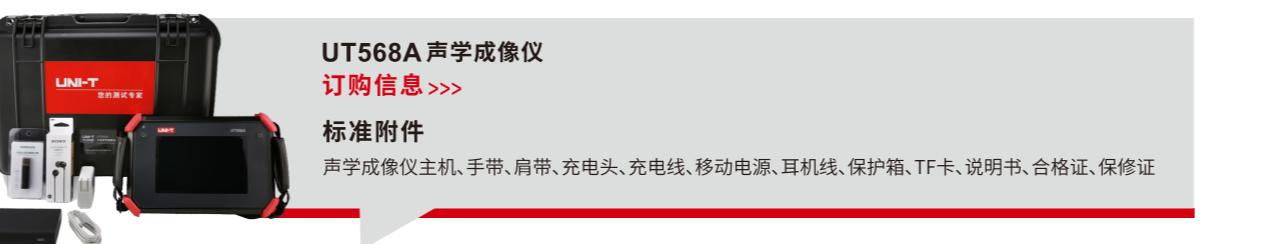
只需调节两个范围, 即可满足大多数场景下检测气体泄漏的需要, 用声学成像仪就像玩手机一样简单



技术指标

UT568A 声学成像仪	
麦克风阵列	
麦克风	128通道MEMS数字麦克风
有效测试频率范围	支持2kHz-48kHz
声像图视角	62°
声像图帧率	大于25FPS
测试声压级范围	30dB-120dB
摄像头	
摄像头视角	62°
摄像头焦距	固定焦距3.04mm
摄像头像素	800万
数据存储	
数据存储	拓展TF卡, 支持64G存储空间
内部存储	约8G存储, 仅用于应急存储
数据存储格式	.jpg(图片) 和 .mp4(视频)
通讯接口	
USB端口	USB 3.0 Type-C
耳机接口	3.5mm
显示屏	
分辨率	1024*600
尺寸	7寸
触摸屏	电容式
背光亮度	可调
电池和续航	
电池容量	6600mAh 7.2V
充电	USB Type-C接口, USB PD协议
功耗	设备最大功耗约29W(保护电池充电功率), 电池单充电功率16W
使用环境及其他	
工作条件	-10°C- +50°C, 10%-95%无冷凝
存储温度	-20°C至40°C
充电温度	10°C至45°C
尺寸和重量	
设备尺寸	272mm x 174mm x 42mm
重量	约1.7kg(不含手带、肩带配件)

△本页面所介绍的商品图文信息, 实际产品因批次不同, 材质和细节上偶有微小差异, 敬请谅解, 请以收到具体实物为准; 页面中提供的实验数据为理论值, 均来自内部实验室, 仅供参考; 客户不可将其作为在本店下单购物的参考依据。特此说明! 如有任何疑问可联系在线客服, 进行详细咨询。



泄漏巡检、气密性检测应用案例

定位泄漏点/评估泄漏量(各类带压气体的泄漏、管道定期气密性测试等)

地区: **钢铁集团 场景: 动力能源中心		动力厂内, 厂区内输气管路距离长, 架空线路很多, 平常巡检时很难测试到, 使用声学成像仪在很远的距离下就可以进行定位。
地区: **炼钢/铁厂 场景: 炼钢车间		对转炉、精炼、连铸和电除尘装置区域进行声学成像巡检, 测试情况如下: 共计巡检1个小时左右, 发现明显的泄漏点15处之多, 包含转炉底吹气体、精炼炉吹扫气、压缩空气、蒸汽、氮气等。
地区: ***生产基地 气体类型: 空气、蒸汽 气体气压: 0.2~5MPa		化工厂内气体管道复杂, 有许多人员无法近距离测试的地方, 并且有许多蒸汽管道, 无法用泡沫水测试; 在现场使用声学成像仪设备对各类密封点进行快速检测, 能够轻松检测各种气体类型的泄漏点, 本次检测在30分钟内找到多个此前未知漏点, 此处列举部分代表性泄漏案例。
地区: ***燃气站 区域: 调峰站/降压站		***燃气LNG应急调峰站门站, 并使用声学成像仪对场站内的带压管路进行了泄漏检测, 测出了多个氮气漏点, 多个天然气漏点, 此处列举部分代表性泄漏案例。
地区: ***页岩气 区域: 采气井		中石化***页岩气勘探使用声学成像仪对采气井和天然气场站进行了检测, 情况如下: 测试区域内主要气体为天然气、压缩空气, 存在许多气体管道、阀门、法兰、储气罐等气体泄漏风险点, 用声学成像仪快速准确定位漏点位置。